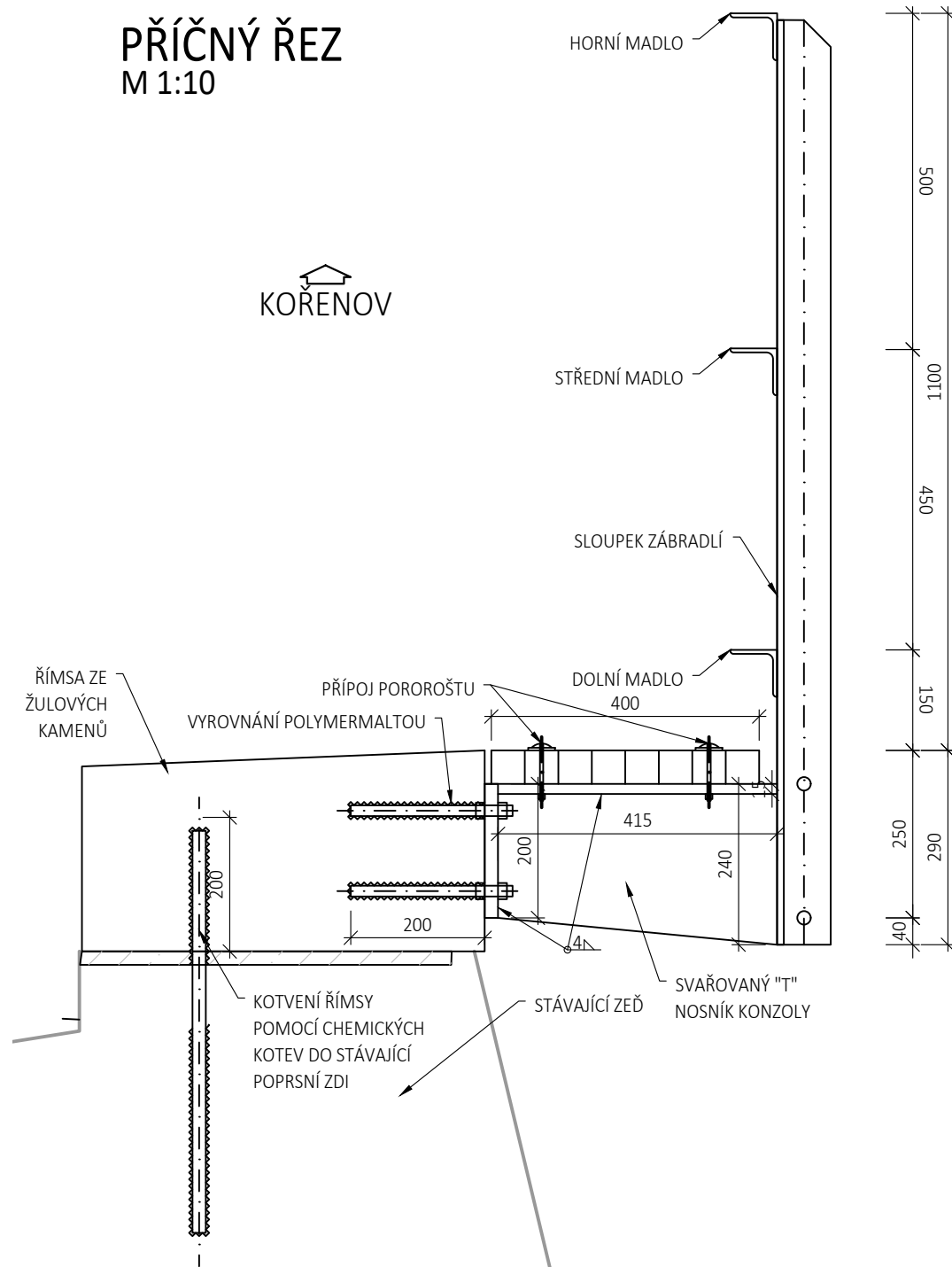
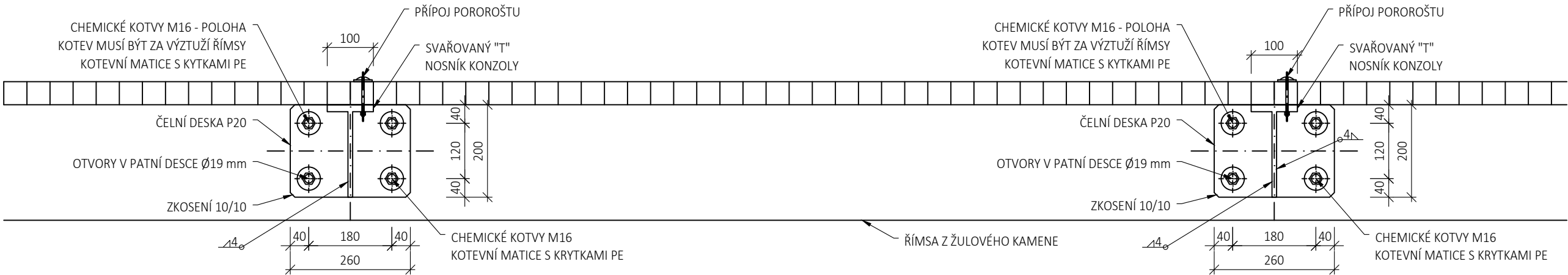


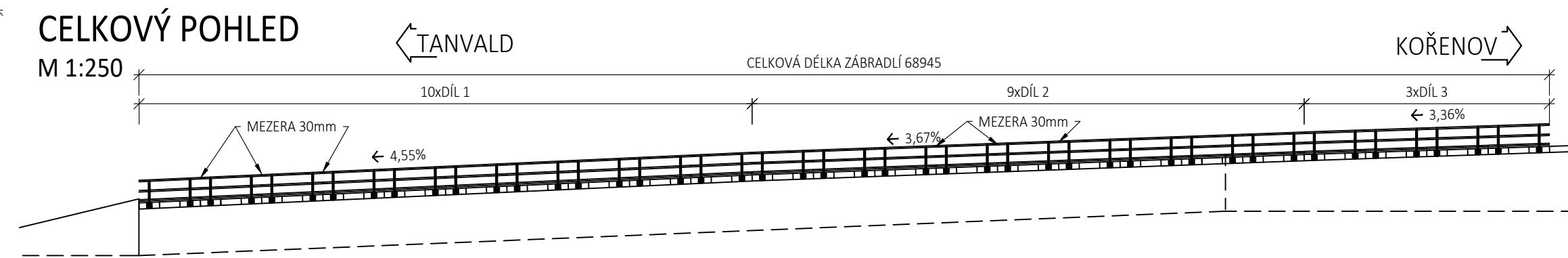
PŘÍČNÝ ŘEZ  
M 1:10



POHLED NA ČELO ŘÍMSY  
M 1:10



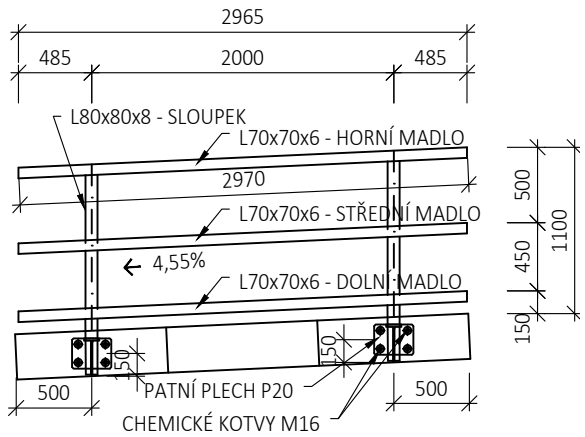
CELKOVÝ POHLED  
M 1:250



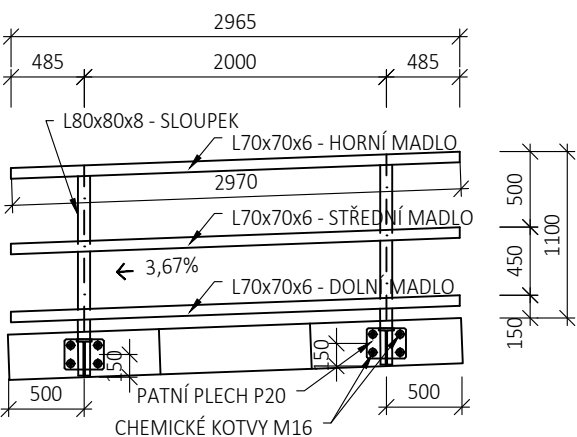
VÝKAZ MATERIÁLU

Díl zábradlí	Popis	Počet kusů	Průřez	Délka mm	Hmotnost v kg		
					kg/m	Celkem	
díl 1	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1380	9,63	26,58	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
	T nosník	2	T	415	-	21,24	kg
	pororošt	3	400x1000	-	-	24,00	kg
		10			144,99	1449,93	kg
díl 2	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1380	9,63	26,58	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
	T nosník	2	T	415	-	21,24	kg
	pororošt	3	400x1000	-	-	24,00	kg
		9			144,99	1304,93	kg
díl 3	horní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	střední madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	dolní madlo	1	L70x70x6	2970	6,38	18,95	kg
	sloupek	2	L80x80x8	1380	9,63	26,58	kg
	patní plech	2	P20x200	260	31,40	16,33	kg
	T nosník	2	T	415	-	21,24	kg
	pororošt	3	400x1000	-	-	24,00	kg
		3			144,99	434,98	kg
				SOUČET		3189,84	kg
				+ 2% svary		63,80	kg
				CELKEM		3253,63	kg

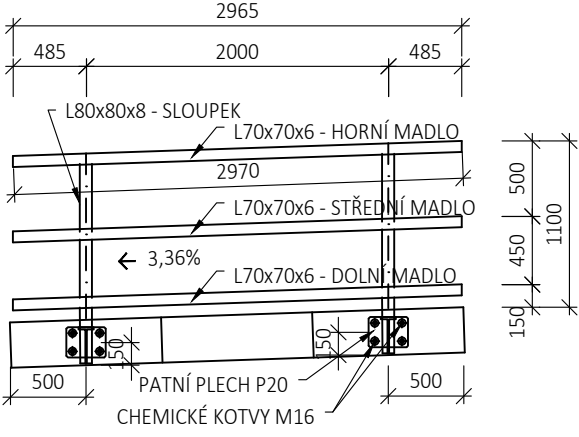
DÍL 1  
M 1:50



DÍL 2  
M 1:50



DÍL 3  
M 1:50



## OCEL S 235 JR

VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1

DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

## PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVRCHU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100MM
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80MM
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60MM
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR RAL 7016 MIN. TL.....60MM

CELKEM 100+200MM

BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU DLE ZHOTOVITELE

## POZNÁMKY

- PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4.
- OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm.
- KOTEVÍ ŠROUBY SE PROVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- POLYMER NÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEC ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11MM CCA 600MM NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63MM
- POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLED K VIZOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ IZOLAČNÍ ODPOR > 1\*10 ΩM
- VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2MM

Výškový systém Bpv

Souřadnicový systém S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	Zpracování připomínek	10/2021
02	-	-
03	-	-

Generální projektant: TÝM/SAGASTA - Tanvald - Kořenov



Zpracovatel dílčí části dokumentace:

Vypracoval: Ing. Martin Knytl Zpracovatel: Ing. Dávid Kuczik Kontroloval: Ing. Vít Hoznour Kraj: Liberecký Investor: Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7; 110 00 Praha 1 Akce: Oprava trati v úseku Tanvald - Kořenov SO 01-14-02 Zeď v km 28,285 - 28,345 Obsah dokumentace: ZÁBRADLÍ	Formát: 4xA4 Datum: 11/2021 Účel: DSP+PDPS Č. zakázky: 64.020136 Změna: Č. kopie: Měřítko: 1:10,50,250 Část dokumentace: E.1.4.2	3.3
---	--	-----